

**Garant**
**GARANT Master Steel PickPocket VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202404 10
GTIN	4045197781239
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje**. <br>Sa zaobljenjem između čeonog i obodnog dijela kao kod torusnih glodala.<br>Do 1xD u puni komad s **najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom.

**Prednost:**

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Broj zubi Z	3
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	30 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	10 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	22 mm
Ukupna duljina L	72 mm

Kut spirale	38 stupanj
Radijus čela $r_v$	0,5 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojtvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,4 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno