

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122415 2
GTIN	4045197781178
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122416**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122415 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Standard	DIN 6537 K
Ø drške D <sub>s</sub>	4 mm
Ukupna duljina L	55 mm
Tolerancija drške	h6

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	20 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h7
Nazivni $\varnothing D_c$	2 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	17 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
GG	primjereno	110 m/min	K
G GG	primjereno	100 m/min	K
Uni	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		

