

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122415 2,8
GTIN	4045197783790
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122416**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122415 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	4 mm
Nazivni Ø $D_c$	2,8 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	55 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	20 mm
Tolerancija drške	h6

Standard	DIN 6537 K
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h7
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	15,8 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
GG	primjereno	110 m/min	K
GGG	primjereno	100 m/min	K
Uni	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		

