

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,3mm



#### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122415 6,3    |
| GTIN           | 4045197784148 |
| Razred artikla | 11E           |

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122416**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122415 + 129100HE**.

#### Tehnički opis

|  |             |
|--|-------------|
| Standard                                   | DIN 6537 K  |
| Broj oštrica Z                             | 2           |
| Tolerancija nazivnog Ø                     | h7          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$         | 34 mm       |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/okr |
| Tolerancija drške                          | h6          |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ukupna duljina L                                     | 79 mm            |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 8 mm             |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 6,3 mm           |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 24,6 mm          |
| Serija   | Master Steel     |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 4xD              |
| Kut vrha   | 135 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | ne               |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 150 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min       | P       |
| GG                             | primjereno                         | 110 m/min      | K       |
| GGG                            | primjereno                         | 100 m/min      | K       |
| Uni                            | primjereno                         |                |         |
| mokro maksimalno               | primjereno                         |                |         |

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE