

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,6mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122415 10,6
GTIN	4045197784575
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122416**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122415 + 129100HE**.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,28 mm/okr
Ø drške D _s	12 mm
Ukupna duljina L	102 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	55 mm
Broj oštrica Z	2

Tolerancija nazivnog \emptyset	h7
Nazivni $\emptyset D_c$	10,6 mm
Tolerancija drške	h6
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	39,1 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	primjereno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	primjereno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	primjereno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	primjereno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
GG	primjereno	110 m/min	K
GGG	primjereno	100 m/min	K
Uni	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		

Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE