

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15,8mm



#### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122415 15,8   |
| GTIN           | 4045197784865 |
| Razred artikla | 11E           |

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122416**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122415 + 129100HE**.

#### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| Ukupna duljina L                            | 115 mm      |
| Tolerancija drške                           | h6          |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                    | 15,8 mm     |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub> | 65 mm       |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,34 mm/okr |

|   |                  |
|---|------------------|
| Standard                                    | DIN 6537 K       |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7               |
| Broj oštrica Z                              | 2                |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 16 mm            |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 41,3 mm          |
| Seriya                                      | Master Steel     |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 4xD              |
| Kut vrha                                    | 135 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | ne               |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 170 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 150 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 120 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 110 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | P       |
| GG                             | primjereno                         | 110 m/min | K       |
| G GG                           | primjereno                         | 100 m/min | K       |
| Uni                            | primjereno                         |           |         |
| mokro maksimalno               | primjereno                         |           |         |

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE