

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,2mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122415 18,2 |
| GTIN | 4045197784964 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122416**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122415 + 129100HE**.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Tolerancija drške | h6 |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ² | 0,38 mm/okr |
| Nazivni Ø D _c | 18,2 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 79 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |

| | |
|---|------------------|
| Tolerancija nazivnog \emptyset | h7 |
| Ukupna duljina L | 131 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| \emptyset drške D_s | 20 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 51,7 mm |
| Seriya | Master Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4xD |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | primjereno | 170 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | primjereno | 150 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | primjereno | 120 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | primjereno | 110 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | P |
| GG | primjereno | 110 m/min | K |
| GGG | primjereno | 100 m/min | K |
| Uni | primjereno | | |
| mokro maksimalno | primjereno | | |

Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE