

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122425 3,1    |
| GTIN           | 4045197785145 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **malom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: navesti s pomoću **br. 122426**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću br. **122425 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Standard                                    | DIN 6537 K  |
| Ø drške $D_s$                               | 6 mm        |
| Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 20 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 3,1 mm      |
| Tolerancija drške                           | h6          |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ukupna duljina L                                     | 62 mm            |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7               |
| Broj oštrica Z                                       | 2                |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 15,4 mm          |
| Serija   | Master Steel     |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 4xD              |
| Kut vrha   | 135 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 220 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 200 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 180 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 75 m/min       | M       |
| GG                             | primjereno                         | 160 m/min      | K       |
| GGG                            | primjereno                         | 130 m/min      | K       |
| Uni                            | primjereno                         |                |         |
| mokro maksimalno               | primjereno                         |                |         |

~~mokro minimalno~~  
**Usluge**

primjereno

Brušenje tip HE

129100 HE