

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122425 10,1
GTIN	4045197785848
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **malom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

Uska poprečna oštrica i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: navesti s pomoću **br. 122426**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću br. **122425 + 129100HE**.

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	102 mm
Standard	DIN 6537 K
Tolerancija drške	h6
Ø drške D_s	12 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	55 mm
Tolerancija nazivnog \emptyset	h7
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/okr
Nazivni $\emptyset D_c$	10,1 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	39,9 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	primjereno	220 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	primjereno	200 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	180 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	primjereno	170 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	primjereno	90 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	75 m/min	M
GG	primjereno	160 m/min	K
GGG	primjereno	130 m/min	K
Uni	primjereno		

mokro maksimalno	primjereno
mokro minimalno	primjereno
Usluge	
Brušenje tip HE	129100 HE