Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7: 11mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122425 11
GTIN	4045197785930
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **malom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

Uska poprečna oštrica i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.
Napomena:
Duljina spirale $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.
Oblik **HB:** navesti s pomoću **br. 122426**.
Oblik **HE:** naručiti s pomoću br. **122425 + 129100HE**.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm^2	0,28 mm/okr
Tolerancija nazivnog ∅	h7
Ukupna duljina L	102 mm
Nazivni ∅ D_C	11 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	55 mm
Standard	DIN 6537 K

Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
∅ drške D_s	12 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	38,5 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm²	primjereno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm²	primjereno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm²	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm²	primjereno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm²	primjereno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	prikladno samo u posebnim uvjetima	75 m/min	M
GG	primjereno	160 m/min	K
GGG	primjereno	130 m/min	K
Uni	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		

mokro minimalno	primjereno

Usluge

Brušenje tip HE	129100 HE