

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,2mm



#### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122425 16,2   |
| GTIN           | 4045197786302 |
| Razred artikla | 11E           |

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **malom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: navesti s pomoću **br. 122426**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću br. **122425 + 129100HE**.

#### Tehnički opis

|                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| Broj oštrica Z                     | 2          |
| Tolerancija nazivnog Ø             | h7         |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 73 mm      |
| Ø drške $D_s$                      | 18 mm      |
| Standard                           | DIN 6537 K |

|  |                  |
|--|------------------|
| Tolerancija drške                                    | h6               |
| Ukupna duljina L                                     | 123 mm           |
| Nazivni $\varnothing D_c$                            | 16,2 mm          |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,35 mm/okr      |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 48,7 mm          |
| Serija   | Master Steel     |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 4xD              |
| Kut vrha   | 135 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 220 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 200 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 180 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 75 m/min       | M       |
| GG                             | primjereno                         | 160 m/min      | K       |
| GGG                            | primjereno                         | 130 m/min      | K       |
| Uni                            | primjereno                         |                |         |

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| mokro maksimalno            | primjereno             |
| <del> mokro minimalno</del> | <del> primjereno</del> |
| <b>Usluge</b>               |                        |
| Brušenje tip HE             | 129100 HE              |