

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17,5mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122425 17,5
GTIN	4045197786357
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **malom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedbe HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: navesti s pomoću **br. 122426**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću br. **122425 + 129100HE**.

#### Tehnički opis

Ukupna duljina L	123 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	73 mm
Tolerancija drške	h6
Standard	DIN 6537 K
Tolerancija nazivnog Ø	h7

Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	17,5 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	18 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/okr
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	46,8 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	75 m/min	M
GG	primjereno	160 m/min	K
GGG	primjereno	130 m/min	K
Uni	primjereno		

mokro maksimalno	primjereno
<del>mokro minimalno</del>	<del>primjereno</del>
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HE	129100 HE