

## Garant

**GARANT Master Steel FEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 12,8**



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122435 12,8   |
| GTIN           | 4045197787286 |
| Razred artikla | 11E           |

### Opis

#### Izvedba:

**Svrdlo s 3 oštrice**, posebno razvijeno za primjenu kod **vrlo velikih posmaka**. Idealno za strojeve s **velikom izlaznom snagom** i stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebna geometrija oštrica sa stabilnim kutovima oštrica i velikim slobodnim hodom u centru omogućuje maksimalne posmake.**
- **Patentirana geometrija oštrice s optimiranim odvođenjem odvojenih čestica zaslužna je za smanjenu silu kod rezanja i dobro lomljenje odvojenih čestica.**
- **S kutom vrha od 145° za minimalno stvaranje srha kod prolaznih rupa.**

**Poprečna oštrica predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje** te omogućuje bušenje na neravnim površinama. Tri vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu zaobljenost rupe.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122436**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122435 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 3

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 40,8 mm

Ukupna duljina L: 107 mm

Ø drške  $D_s$ : 14 mm

Posmak  $f$  u čeliku  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,56 mm/okr

### Tehnički opis

|  |                  |
|--|------------------|
| Broj oštrica Z                                       | 3                |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 60 mm            |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7               |
| Standard   | DIN 6537 K       |
| Ukupna duljina L                                     | 107 mm           |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 12,8 mm          |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,56 mm/okr      |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 14 mm            |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 40,8 mm          |
| Serija   | Master Steel     |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 4×D              |
| Kut vrha   | 145 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno   | 160 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno   | 140 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno   | 130 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno   | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | primjereno   | 90 m/min       | P       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Čelik < 55 HRC               | primjereno                         | 60 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 60 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min  | S |
| GG                           | primjereno                         | 130 m/min | K |
| GGG                          | primjereno                         | 80 m/min  | K |
| Uni                          | primjereno                         |           |   |
| mokro maksimalno             | primjereno                         |           |   |
| mokro minimalno              | primjereno                         |           |   |

### Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE