

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,7mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122715 2,7 |
| GTIN | 4045197787644 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Osobito prikladno za strojeve s **manje snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani spiralni žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122716**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122715 + 129100HE**.

Tehnički opis

| | |
|------------------------------------|--------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 21 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 2,7 mm |
| \varnothing drške D_s | 4 mm |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h7 |

| | |
|--|------------------|
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ² | 0,09 mm/okr |
| Standard | DIN 6537 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 17 mm |
| Seriya | Master Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6×D |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | primjereno | 220 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | primjereno | 200 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | primjereno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | primjereno | 170 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | primjereno | 90 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 75 m/min | M |
| GG | primjereno | 160 m/min | K |
| GGG | primjereno | 130 m/min | K |
| Uni | primjereno | | |
| mokro maksimalno | primjereno | | |
| mokro minimalno | primjereno | | |

