

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,7mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122715 6,7 |
| GTIN | 4045197788047 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Osobito prikladno za strojeve s **manje snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani spiralni žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122716**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122715 + 129100HE**.

Tehnički opis

| | |
|---|----------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 6,7 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 53 mm |
| Ukupna duljina L | 91 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Standard | DIN 6537 |

| | |
|---|------------------|
| Ø drške D_s | 8 mm |
| Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/okr |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 43 mm |
| Seriya | Master Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6xD |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$ | primjereno | 220 m/min | P |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$ | primjereno | 200 m/min | P |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$ | primjereno | 180 m/min | P |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | primjereno | 170 m/min | P |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | primjereno | 90 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 75 m/min | M |
| GG | primjereno | 160 m/min | K |
| GGG | primjereno | 130 m/min | K |
| Uni | primjereno | | |
| mokro maksimalno | primjereno | | |
| mokro minimalno | primjereno | | |

Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE