

**Garant**
**GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
11,1mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122715 11,1   |
| GTIN           | 4045197788481 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Osobito prikladno za strojeve s **manje snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani spiralni žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122716**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122715 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Broj oštrica Z                             | 2           |
| Ø drške $D_s$                              | 12 mm       |
| Tolerancija nazivnog Ø                     | h7          |
| Nazivni Ø $D_c$                            | 11,1 mm     |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$         | 71 mm       |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/okr |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ukupna duljina L                                     | 118 mm           |
| Standard   | DIN 6537         |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 54,4 mm          |
| Seriya   | Master Steel     |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 6×D              |
| Kut vrha   | 135 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 220 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 200 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 180 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 75 m/min       | M       |
| GG                             | primjereno                         | 160 m/min      | K       |
| GGG                            | primjereno                         | 130 m/min      | K       |
| Uni                            | primjereno                         |                |         |
| mokro maksimalno               | primjereno                         |                |         |
| mokro minimalno                | primjereno                         |                |         |

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE