

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122715 19     |
| GTIN           | 4045197788856 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Osobito prikladno za strojeve s **manje snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani spiralni žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122716**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122715 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Broj oštrica Z                              | 2           |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7          |
| Ukupna duljina L                            | 153 mm      |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,38 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub> | 101 mm      |
| Ø drške D <sub>s</sub>                      | 20 mm       |

|   |                  |
|---|------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 19 mm            |
| Standard                                    | DIN 6537         |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 72,5 mm          |
| Seriya                                      | Master Steel     |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 6xD              |
| Kut vrha                                    | 135 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 220 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 200 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 180 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 170 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 90 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 75 m/min  | M       |
| GG                             | primjereno                         | 160 m/min | K       |
| G GG                           | primjereno                         | 130 m/min | K       |
| Uni                            | primjereno                         |           |         |
| mokro maksimalno               | primjereno                         |           |         |
| mokro minimalno                | primjereno                         |           |         |

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE