

**Garant**

**GARANT Master Steel FEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 16,8**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122725 16,8   |
| GTIN           | 4045197789884 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Svrdlo s 3 oštrice**, posebno razvijen za primjenu **kod vrlo velikih posmaka**. Idealno za strojeve **velike snage** i sa stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebna geometrija oštrica sa stabilnim kutovima oštrica i velikim slobodnim hodom u centru omogućuje maksimalne posmake.**
- **Patentirana geometrija oštrice s optimiziranim odvođenjem odvojenih čestica zaslužna je za mali otpor kod rezanja i dobro lomljenje odvojenih čestica.**
- **S kutom vrha od 145° za minimalno stvaranje šavova kod prolaznih rupa.**

**Poprečna oštrica predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje** te omogućuje bušenje na neravnim površinama. Tri vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu zaobljenost rupe.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122726**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122725 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 3

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 67,8 mm

Ukupna duljina L: 143 mm

Ø drške  $D_3$ : 18 mm

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,66 mm/okr

**Tehnički opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Standard                                    | DIN 6537         |
| Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,66 mm/okr      |
| Broj oštrica $Z$                            | 3                |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 18 mm            |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 16,8 mm          |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7               |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 93 mm            |
| Ukupna duljina $L$                          | 143 mm           |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 67,8 mm          |
| Serija                                      | Master Steel     |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 6xD              |
| Kut vrha                                    | 145 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                               | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$  | primjereno   | 160 m/min | P       |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$  | primjereno   | 140 m/min | P       |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$  | primjereno   | 130 m/min | P       |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | primjereno   | 110 m/min | P       |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | primjereno   | 90 m/min  | P       |
| Čelik $< 55 \text{ HRC}$      | primjereno   | 60 m/min  | H       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 60 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min  | S |
| GG                           | primjereno                         | 130 m/min | K |
| GGG                          | primjereno                         | 80 m/min  | K |
| Uni                          | primjereno                         |           |   |
| mokro maksimalno             | primjereno                         |           |   |
| mokro minimalno              | primjereno                         |           |   |

**Usluge**

Brušenje tip HE

129100 HE