

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122416 10,4
GTIN	4045197790750
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	55 mm
Standard	DIN 6537 K
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/okr
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	10,4 mm
Tolerancija drške	h6

Ukupna duljina L	102 mm
Ø drške D _s	12 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	39,4 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
GG	prikladno	110 m/min	K
GGG	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

