

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122416 10,8
GTIN	4045197790798
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Standard	DIN 6537 K
Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	10,8 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h7
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	55 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica $Z$	2

Ukupna duljina L	102 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	38,8 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
GG	prikladno	110 m/min	K
GGG	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

