

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122426 3,7    |
| GTIN           | 4045197791306 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| Standard                           | DIN 6537 K |
| Tolerancija drške                  | h6         |
| Ukupna duljina L                   | 62 mm      |
| Ø drške $D_s$                      | 6 mm       |
| Broj oštrica Z                     | 2          |
| Tolerancija nazivnog Ø             | h7         |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 20 mm      |

|  |                  |
|--|------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$                            | 3,7 mm           |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,12 mm/okr      |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 14,5 mm          |
| Seriya   | Master Steel     |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 4xD              |
| Kut vrha   | 135 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 220 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 200 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 180 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 75 m/min       | M       |
| GG                             | prikladno                          | 160 m/min      | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 130 m/min      | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |

