

## Garant

**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm odn. cola): 11,9**



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122659 11,9   |
| GTIN           | 4045197582904 |
| Razred artikla | 11E           |

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsta jezgra i specijalna izvedba vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

#### Pažnja:

Dimenzije s **oznakom X** = tolerancija Ø oštrice **h7**.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122661**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122659 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 53,2 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Ukupna duljina L: 118 mm

Ø drške  $D_s$ : 12 mm

Posmak f u INOX-u > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/okr

### Tehnički opis

|                   |    |
|-------------------|----|
| Tolerancija drške | h6 |
|-------------------|----|

|  |                  |
|--|------------------|
| Broj oštrica Z                                       | 2                |
| Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,15 mm/okr      |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 71 mm            |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 11,9 mm          |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | m6               |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 12 mm            |
| Ukupna duljina L                                     | 118 mm           |
| Standard   | DIN 6537         |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 53,2 mm          |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 6×D              |
| Kut vrha   | 140 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | plavo            |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 140 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 130 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 90 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 80 m/min       | M       |

|                  |           |          |   |
|------------------|-----------|----------|---|
| GG(G)            | prikladno | 95 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno |          |   |
| mokro minimalno  | prikladno |          |   |
| Zrak             | prikladno |          |   |

**Usluge**

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HE | 129100 HE |
|-----------------|-----------|