Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 15mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122716 15
GTIN	4045197794598
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

Uska poprečna oštrica i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.
Napomena:
Duljina spirale $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog ∅	h7
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm^2	0,34 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	83 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni ∅ D_C	15 mm
∅ drške D_s	16 mm
Ukupna duljina L	133 mm
Standard	DIN 6537

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	60,5 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm²	prikladno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	prikladno samo u posebnim uvjetima	75 m/min	M
GG	prikladno	160 m/min	K
GGG	prikladno	130 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		