


**VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 7,6mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122394 7,6    |
| GTIN           | 4045197419361 |
| Razred artikla | 12E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s** visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122396**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122398**.

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 29,6 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Ukupna duljina L: 79 mm

Ø drške  $D_s$ : 8 mm

Posmak  $f$  u INOX-u  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,1 mm/okr

**Tehnički opis**

|                                            |            |
|--------------------------------------------|------------|
| Posmak $f$ u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/okr |
| Tolerancija drške                          | h6         |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$         | 41 mm      |
| Broj oštrica Z                             | 2          |

|                                                      |                  |
|------------------------------------------------------|------------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 7,6 mm           |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | m7               |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 8 mm             |
| Ukupna duljina L                                     | 79 mm            |
| Standard                                             | DIN 6537 K       |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 29,6 mm          |
| Prevlaka                                             | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba                                              | 4xD              |
| Kut vrha                                             | 140 stupanj      |
| Drška                                                | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | ne               |
| Prsten u boji                                        | plavo            |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 65 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min       | M       |

|                  |                                    |          |   |
|------------------|------------------------------------|----------|---|
| GG               | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno                          |          |   |
| mokro minimalno  | prikladno samo u posebnim uvjetima |          |   |