


VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 7,8mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122394 7,8
GTIN	4045197419385
Razred artikla	12E

Opis
Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122396**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122398**.

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 29,3 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Ukupna duljina L: 79 mm

Ø drške D_s : 8 mm

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm²: 0,1 mm/okr

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	41 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,1 mm/okr

Nazivni $\varnothing D_c$	7,8 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	m7
\varnothing drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	79 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	29,3 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M

GG	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		