



## Rotirajući šiljak za tokarenje 60°, Morse konus: 5



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 320672 5      |
| GTIN           | 4062406199968 |
| Razred artikla | 32L           |

### Opis

#### Izvedba:

- Tijelo i šiljak kaljeni.
- Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.
- Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- Vrh šiljka 60°.

#### Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

#### Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Ø kućišta D: 88 mm

Korisna duljina B: 128,5 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 40 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,006 mm

Duljina vrška C: 50,5 mm

maksimalan broj okretaja: 3000 min<sup>-1</sup>

### Tehnički opis

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| maksimalna pogreška rotacije | 0,006 mm |
|------------------------------|----------|

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Morse konus              | MK5                    |
| za težinu obratka        | 2000 kg                |
| Ø kućišta D              | 88 mm                  |
| maksimalan broj okretaja | 3000 min <sup>-1</sup> |
| Korisna duljina B        | 128,5 mm               |
| Duljina vrška C          | 50,5 mm                |
| Najveći Ø vrha 60 ° A    | 40 mm                  |
| Vrsta proizvoda          | Šiljak za tokarilice   |