

**Rotirajući šiljak za tokarenje 60° / 30°, Morse konus: 3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320673 3
GTIN	4062406200039
Razred artikla	32L

Opis**Izvedba:**

- Tijelo i šiljak kaljeni.
- Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.
- Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- S produženim šiljkom, kut šiljka 60° / 30°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Produženi šiljak omogućuje neometano približavanje tokarskog noža čeonj strani obratka.

Posebno prikladno za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 50 mm

Korisna duljina B: 94,5 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 25 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 12 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,006 mm

Duljina vrška C: 45 mm

Tehnički opis

Najveći Ø vrha 30 ° A	12 mm
maksimalan broj okretaja za težinu obratka	5000 min ⁻¹ 500 kg
maksimalna pogreška rotacije	0,006 mm
Korisna duljina B	94,5 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	25 mm
Morse konus	MK3
Ø kućišta D	50 mm
Duljina vrška C	45 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice