

**Rotirajući šiljak za tokarenje 60° / 30°, Morse konus: 5****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 320673 5 |
| GTIN | 4062406200107 |
| Razred artikla | 32L |

Opis**Izvedba:**

- **Tijelo i šiljak kaljeni.**
- **Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.**
- **Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.**
- **Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.**
- **S produženim šiljkom, kut šiljka 60° / 30°.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Produženi šiljak omogućuje neometano približavanje tokarskog noža čeonj strani obratka.

Posebno prikladno za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 88 mm

Korisna duljina B: 143 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 40 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 18 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,006 mm

Duljina vrška C: 65 mm

Tehnički opis

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Korisna duljina B | 143 mm |
| Najveći Ø vrha 60 ° A | 40 mm |
| Duljina vrška C | 65 mm |
| Najveći Ø vrha 30 ° A | 18 mm |
| Morse konus | MK5 |
| Ø kućišta D | 88 mm |
| maksimalna pogreška rotacije | 0,006 mm |
| maksimalan broj okretaja | 3000 min ⁻¹ |
| za težinu obratka | 1500 kg |
| Vrsta proizvoda | Šiljak za tokarilice |