

**Rotirajući šiljak za tokarenje 60° / 30°, Morse konus: 6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320673 6
GTIN	4062406200275
Razred artikla	32L

Opis**Izvedba:**

- Tijelo i šiljak kaljeni.
- Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.
- Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- S produženim šiljkom, kut šiljka 60° / 30°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Produženi šiljak omogućuje neometano približavanje tokarskog noža čeonj strani obratka.

Posebno prikladno za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 105 mm

Korisna duljina B: 169 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 50 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 30 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,01 mm

Duljina vrška C: 77,5 mm

Tehnički opis

maksimalan broj okretaja	2800 min ⁻¹
Duljina vrška C	77,5 mm
Morse konus	MK6
Korisna duljina B	169 mm
Ø kućišta D	105 mm
za težinu obratka	2500 kg
Najveći Ø vrha 60 ° A	50 mm
Najveći Ø vrha 30 ° A	30 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,01 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice