



## Rotirajući šiljak za tokarenje 60°, Morse konus: 2



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320672 2
GTIN	4062406200244
Razred artikla	32L

### Opis

#### Izvedba:

- Tijelo i šiljak kaljeni.
- Šiljak cjelokupno kaljen, moguće višestruko brušenje.
- Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- Vrh šiljka 60°.

#### Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

#### Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Ø kućišta D: 50 mm

Korisna duljina B: 79 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 25 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,006 mm

Duljina vrška C: 29,5 mm

maksimalan broj okretaja: 5000 min<sup>-1</sup>

### Tehnički opis

Duljina vrška C	29,5 mm
-----------------	---------

maksimalan broj okretaja	5000 min <sup>-1</sup>
maksimalna pogreška rotacije	0,006 mm
Korisna duljina B	79 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	25 mm
Morse konus	MK2
Ø kućišta D	50 mm
za težinu obratka	500 kg
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice