



Lagani rotirajući šiljak za tokarenje, Morse konus: 2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320652 2
GTIN	4062406200329
Razred artikla	32L

Opis

Izvedba:

- **Kut vrha 60°.**
- **Lagana izvedba u uskom kućištu.**
- **Valjni ležajevi s velikom točnošću rotacije.**
- **Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Pretežno za obradu manjih i najsitnijih dijelova na malim i velikim tokarilicama.

Ø kućišta D: 49 mm

Korisna duljina B: 79 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 25 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,006 mm

Duljina vrška C: 29,5 mm

maksimalan broj okretaja: 5000 min⁻¹

Tehnički opis

Korisna duljina B	79 mm
-------------------	-------

Morse konus	MK2
maksimalan broj okretaja	5000 min ⁻¹
za težinu obratka	500 kg
Duljina vrška C	29,5 mm
Ø kućišta D	49 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,006 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	25 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice