

Garant**VHM svrdlo DIN 6535 HA 180 °, TiAlN, Ø DC m7: 16,01-Xmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122793 16,01-X
GTIN	4062406201197
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Posebna geometrija vrha za bušenje **rupa s ravnim dnom od 180°**. Mala radijalna sila i kod bušenja rupa na ukošenim površinama do 15°. Geometrija spiralnih utora za izvrsno odvođenje odvojenih čestica. S 4 vodeće faze za stabilizaciju svrdla u rupi.

Prednost:

Kut vrha od 180° omogućuje bušenje i upuštanje u jednoj operaciji.

Preporuka:

Svakako je obavezno za sigurnu primjenu VHM svrdla od 180°:

- **kod bušenja ravnih površina izrada pilot rupe 1xD s pilot svrdlom br. 122736.**
- **Kod bušenja nagnutih površina do maksimalno 15°: Smanjite pomak f na 25 % navedenih vrijednosti. Nakon početka bušenja moguće je postaviti uobičajenu vrijednost pomaka.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122793 + 129100HB**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122793 + 129100HE**.

VHM svrdlo od 180° za obradu aluminija dostupno na zahtjev.

Nije prikladno za izradu upuštanja za vijke cilindrične glave prema DIN974-1. Vrijeme dostave: 8 tjedana

Minimalna količina: 3 kom.

Posebna izrada po narudžbi kupca: Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od +/-10 % (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
----------------	---

Ukupna duljina L	141 mm
Ø-područje	16,01 - 18 mm
Ø drške D _s	18 mm
Standard	Tvornička norma
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	91 mm
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	5×D
Kut vrha	180 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Primjena bušilice	uvjetovan izbočenošću
Primjena bušilice	uvjetovano koso bušenje
Primjena bušilice	uvjetovano poprečno bušenje
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Pilot bušilica potrebna	da, pilot bušilica
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
Zrak	prikladno