

**Garant****VHM svrdlo DIN 6535 HA 180 °, TiAlN, Ø DC m7: 18,01-Xmm****Podaci za narudžbu**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 122793 18,01-X |
| GTIN           | 4062406201203  |
| Razred artikla | 11E            |

**Opis****Izvedba:**

Posebna geometrija vrha za bušenje **rupa s ravnim dnom od 180°**. Mala radijalna sila i kod bušenja rupa na ukošenim površinama do 15°. Geometrija spiralnih utora za izvrsno odvođenje odvojenih čestica. S 4 vodeće faze za stabilizaciju svrdla u rupi.

**Prednost:**

**Kut vrha od 180°** omogućuje bušenje i upuštanje u jednoj operaciji.

**Preporuka:**

Svakako je obavezno za sigurnu primjenu VHM svrdla od 180°:

- **kod bušenja ravnih površina izrada pilot rupe 1xD s pilot svrdlom br. 122736.**
- **Kod bušenja nagnutih površina do maksimalno 15°: Smanjite pomak f na 25 % navedenih vrijednosti. Nakon početka bušenja moguće je postaviti uobičajenu vrijednost pomaka.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122793 + 129100HB**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122793 + 129100HE**.

VHM svrdlo od 180° za obradu aluminija dostupno na zahtjev.

**Nije** prikladno za izradu upuštanja za vijke cilindrične glave prema DIN974-1. Vrijeme dostave: 8 tjedana

Minimalna količina: 3 kom.

Posebna izrada po narudžbi kupca: Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od +/-10 % (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

|               |       |
|---------------|-------|
| Ø drške $D_s$ | 20 mm |
|---------------|-------|

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Broj oštrica Z                              | 2                           |
| Ø-područje                                  | 18,01 - 20 mm               |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | m7                          |
| Ukupna duljina L                            | 151 mm                      |
| Standard                                    | Tvornička norma             |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub> | 99 mm                       |
| Prevlaka                                    | TiAlN                       |
| Rezni materijal                             | VHM                         |
| izvedba                                     | 5×D                         |
| Kut vrha                                    | 180 stupanj                 |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6            |
| Primjena bušilice                           | uvjetovan izbočenošću       |
| Primjena bušilice                           | uvjetovano koso bušenje     |
| Primjena bušilice                           | uvjetovano poprečno bušenje |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara               |
| Pilot bušilica potrebna                     | da, pilot bušilica          |
| Polustandardno                              | da                          |
| Prsten u boji                               | zeleno                      |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo             |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 60 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 90 m/min       | K       |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Uni              | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno  | prikladno |
| Zrak             | prikladno |