

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,01-Xmm****Podaci za narudžbu**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 123036 10,01-X |
| GTIN           | 4062406201326  |
| Razred artikla | 11E            |

**Opis****Izvedba:**

**Svrdlo s 3 oštrice**, posebno razvijeno za primjenu **kod vrlo velikih posmaka**. Idealno za strojeve s **velikim prihvatom snage** i stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebna geometrija oštrica sa stabilnim kutovima oštrica i velikim slobodnim hodom u centru omogućuje maksimalne posmake.**
- **Patentirana geometrija oštrice s optimiziranim odvođenjem strugotina zaslužna je za mali pritisak kod rezanja i dobro lomljenje odvojenih čestica.**

**Poprečna oštrica predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje.** Tri vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu zaobljenost rupe.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Vrijeme dostave: 8 tjedana

Minimalna količina: 3 kom.

Posebna izrada po narudžbi kupca: Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od +/-10 % (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Broj oštrica Z                     | 3               |
| Standard                           | Tvornička norma |
| Ukupna duljina L                   | 162 mm          |
| Ø drške $D_s$                      | 12 mm           |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 114 mm          |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Ø-područje             | 10,01 - 12 mm    |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7               |
| Serija                 | Master Steel     |
| Prevlaka               | TiAlN            |
| Rezni materijal        | VHM              |
| izvedba                | 8xD              |
| Kut vrha               | 140 stupanj      |
| Drška                  | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje     | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja     | HPC              |
| Polustandardno         | da               |
| Prsten u boji          | zeleno           |
| Vrsta proizvoda        | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min       | S       |
| GG                             | prikladno                          | 120 m/min      | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 80 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |

mokro maksimalno

prikladno

mokro minimalno

prikladno