

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,01-Xmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122690 10,01-X
GTIN	4062406200916
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

3 vodeće faze za izrazito visoku preciznost i kvalitetu površine pri uskim tolerancijama za bušenje. **Asimetrična geometrija vrha glave** za **puno veći volumen odrezivanja**. **Inovativno visokoučinsko svrdlo nove generacije za obradu lijevova, u području HPC-a.**

Prednost:

Za visokoučinkovito HPC bušenje u lijevanim materijalima. **Iznimno prikladno za bainit (ADI / Termički obrađen sferni lijev).**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122690 + 129100HB**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122690 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 8 tjedana

Minimalna količina: 3 kom.

Posebna izrada po narudžbi kupca: Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od +/-10 % (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	71 mm
Ø drške D_s	12 mm
Standard	DIN 6537
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø-područje	10,01 - 12 mm

Ukupna duljina L	118 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	bijela
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
GG	prikladno	110 m/min	K
GGG	prikladno	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm ²	prikladno	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		