

Garant
VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 7,9mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122661 7,9 |
| GTIN | 4045197457677 |
| Razred artikla | 11E |

Opis
Izvedba:

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

Pažnja:

Dimenzije s **nastavkom X** = tolerancija Ø oštrica **h7**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Posmak f u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,12 mm/okr |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 53 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Nazivni Ø D _c | 7,9 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | m6 |
| Ø drške D _s | 8 mm |
| Ukupna duljina L | 91 mm |
| Standard | DIN 6537 |

| | |
|--|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 41,2 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6×D |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 95 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |