


**VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 13,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122396 13,5
GTIN	4045197423894
Razred artikla	12E

**Opis**

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ .

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	13,5 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	60 mm
Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Ø drške D <sub>s</sub>	14 mm
Ukupna duljina L	107 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	39,8 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
GG	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		