

**HOLEX****VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 5,8mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122396 5,8    |
| GTIN           | 4045197423337 |
| Razred artikla | 12E           |

**Opis**

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L_2 + 1,5 \times DC$ .

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Tolerancija drške                                    | h6          |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 5,8 mm      |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,07 mm/okr |
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 28 mm       |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | m7          |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 6 mm        |
| Ukupna duljina L                                     | 66 mm       |
| Standard   | DIN 6537 K  |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 19,3 mm     |
| Prevlaka   | TiAlN       |
| Rezni materijal                                      | VHM         |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| izvedba            | 4xD              |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne               |
| Prsten u boji      | plavo            |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min  | M       |
| GG                             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min  | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |