

Garant**Svrđlo za centriranje HSS-E-PM A, TiAlN, nazivni Ø DC k12: 1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	111105 1
GTIN	4045197797179
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Brušeno iz punog komada, s posebno brušenom stražnjom površinom, spiralni žlijebovi.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,02 mm/okr
Ø drške D _s	3,15 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D _c	1 mm
Tolerancija drške	h7
Ukupna duljina L za Ø obratka	31,5 mm 6 – 8 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 333
Tip	A
Tolerancija nazivnog Ø	k12
Kut upuštanja	60 stupanj
Smjer rezanja	desno
Drška	Cilindrična drška s h7

Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za centriranje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	100 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	60 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	8 m/min	S
GG(G)	prikladno	40 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		