

Garant**Svrđlo za centriranje HSS-E-PM A, TiAlN, nazivni \varnothing DC k12: 3,15mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	111105 3,15
GTIN	4045197797414
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Brušeno iz punog komada, s posebno brušenom stražnjom površinom, spiralni žlijebovi.

Tehnički opis

\varnothing drške D_s	8 mm
Nazivni \varnothing D_c	3,15 mm
za \varnothing obratka	30 – 40 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	50 mm
Tolerancija drške	h7
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 333
Tip	A
Tolerancija nazivnog \varnothing	k12
Kut upuštanja	60 stupanj
Smjer rezanja	desno
Drška	Cilindrična drška s h7

Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za centriranje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	100 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	60 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	8 m/min	S
GG(G)	prikladno	40 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		