


VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 17,3mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122396 17,3 |
| GTIN | 4045197424037 |
| Razred artikla | 12E |

Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštrica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $LC = L_2 + 1,5 \times DC$.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Nazivni Ø D _c | 17,3 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija drške | h6 |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,16 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 73 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | m7 |
| Ø drške D _s | 18 mm |
| Ukupna duljina L | 123 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 47,1 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |

| | |
|--------------------|------------------|
| izvedba | 4xD |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | M |
| GG | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |