

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo tip FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5 mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122675 8,5    |
| GTIN           | 4045197398192 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Posebno stabilno** zahvaljujući pojačanoj debljini jezgre, **specijalni profil**. Poseban vrh.

**Velika preciznost rotacije i dugi vijek trajanja.**

**Precizne kvalitete bušenja.**

**Preporuka:**
**Maksimalna dubina rupe:**

duljina steznih utora (vidi tablicu) minus 1,5×nazivni Ø.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 48,3 mm

Ukupna duljina L: 103 mm

Ø drške  $D_s$ : 10 mm

Posmak f u titanu > 850 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/okr

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Posmak f u titanu > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/okr |
| Broj oštrica Z                            | 2           |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$        | 61 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                           | 8,5 mm      |
| Tolerancija drške                         | h6          |

|   |                  |
|---|------------------|
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$            | h7               |
| $\emptyset$ drške $D_s$                     | 10 mm            |
| Ukupna duljina L                            | 103 mm           |
| Standard                                    | DIN 6537         |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 48,3 mm          |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
|   | 6xD              |
| Tip   | FS               |
| Kut vrha                                    | 140 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | pink             |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 260 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 240 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 160 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 60 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | P       |

|                              |           |          |   |
|------------------------------|-----------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno | 35 m/min | S |
| mokro maksimalno             | prikladno |          |   |
| mokro minimalno              | prikladno |          |   |
| Zrak                         | prikladno |          |   |