

**Garant****VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123302 5      |
| GTIN           | 4045197459152 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s** –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre**.

Izuzetno velika točnost poravnanja zahvaljujući **4 vodeće faze**, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina!

**Konveksne glavne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

**Prednost:**

**Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe  $12 \times D$  obavezna je prethodna izrada rupe za centriranje br. 121068 – 121130 ili izrada pilotne rupe  $3 \times D$  s br. 122736.

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvodi su br. 123226 i 123236.**

**Tehnički opis**

|   |            |
|---|------------|
| Nazivni Ø $D_c$                             | 5 mm       |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 78 mm      |
| Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/okr |
| Broj oštrica $Z$                            | 2          |
| Tolerancija drške                           | h6         |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7         |
| Ø drške $D_s$                               | 6 mm       |

|  |                      |
|--|----------------------|
| Ukupna duljina L                                     | 116 mm               |
| Standard   | Standard proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 70,5 mm              |
| Prevlaka   | TiAlN                |
| Rezni materijal                                      | VHM                  |
| izvedba  | 12xD                 |
| Kut vrha   | 135 stupanj          |
| Drška  | DIN 6535 HB s h6     |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara        |
| Strategija rezanja                                   | HPC                  |
| Pilot bušilica potrebna                              | da, pilot bušilica   |
| Polustandardno                                       | da                   |
| Prsten u boji  | zeleno               |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo      |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 180 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min       | M       |

|                              |                                    |          |   |
|------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | M |
| GG(G)                        | prikladno                          | 70 m/min | K |
| Uni                          | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |          |   |