


**VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,5mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123307 3,5    |
| GTIN           | 4045197449887 |
| Razred artikla | 12E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja** .

**Ravne glavne oštrice** s blagim zaobljenjem bridova i poseban oblik utora proizvode **kratke strugotine**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe  $12 \times D$  potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130 ili pilotna rupa  $3 \times D$  s pomoću br. 122736.

**Tehnički opis**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 54 mm                |
| Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/okr           |
| Broj oštrica $Z$                            | 2                    |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 3,5 mm               |
| Tolerancija drške                           | h6                   |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7                   |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 6 mm                 |
| Ukupna duljina $L$                          | 92 mm                |
| Standard                                    | Standard proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 48,8 mm              |
| Prevlaka                                    | TiN                  |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Rezni materijal         | VHM                |
| izvedba                 | 12xD               |
| Kut vrha                | 135 stupanj        |
| Drška                   | DIN 6535 HB s h6   |
| Unutarnje hlađenje      | da, s 25 bara      |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Prsten u boji           | zeleno             |
| Vrsta proizvoda         | Spiralno svrdlo    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 175 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 135 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 105 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 45 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 65 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |