

Garant**VHM spiralno svrdlo, bez prevlake, Ø DC h7: 6,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122250 6,4
GTIN	4045197041791
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:****Slično DIN 338.**

S jednakim nazivnim \varnothing i \varnothing drške.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Stezanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučenim steznim čeljustima.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,11 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	6,4 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	63 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h7
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	6,4 mm
Ukupna duljina L	101 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	53,4 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	15 m/min	S
CuZn	prikladno	140 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u
posebnim uvjetima