


**VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 9,8mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123306 9,8    |
| GTIN           | 4045197448682 |
| Razred artikla | 12E           |

**Opis**
**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica s **visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.**

**Ravne glavne oštrice** s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla 12xD potrebno je prethodno centriranje s pomoću zabušivača NC br. 121068 – 121130 ili HOLEX Pro Steel br. 122501.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB naručuje se: s br. 123307.**

Izvedba **HE naručuje se: s br. 123308.**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 123303.**

**Tehnički opis**

|   |            |
|---|------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                    | 9,8 mm     |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,2 mm/okr |
| Tolerancija drške                           | h6         |
| Broj oštrica Z                              | 2          |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub> | 120 mm     |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7         |
| Ø drške D <sub>s</sub>                      | 10 mm      |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Ukupna duljina L                                     | 162 mm            |
| Standard   | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 105,3 mm          |
| Prevlaka   | TiN               |
| Rezni materijal                                      | VHM               |
| izvedba  | 12xD              |
| Kut vrha   | 135 stupanj       |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6  |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara     |
| Prsten u boji  | zeleno            |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 175 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 135 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 105 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 45 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 65 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |

mokro maksimalno

prikladno