

**Garant****VHM spiralno svrdlo, bez prevlake, Ø DC h7: 5,8mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122250 5,8    |
| GTIN           | 4045197041739 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:****Slično DIN 338.**

S jednakim nazivnim  $\varnothing$  i  $\varnothing$  drške.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stezanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučenim steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

|   |              |
|---|--------------|
| Tolerancija drške                           | h7           |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 5,8 mm       |
| Broj oštrica Z                              | 2            |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 57 mm        |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,08 mm/okr  |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7           |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 5,8 mm       |
| Ukupna duljina L                            | 93 mm        |
| Standard                                    | DIN 338      |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 48,3 mm      |
| Prevlaka                                    | bez prevlake |
| Rezni materijal                             | VHM          |

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Tip                | N                      |
| Kut vrha           | 118 stupanj            |
| Kut spirale        | 30 stupanj             |
| Drška              | Cilindrična drška s h7 |
| Unutarnje hlađenje | ne                     |
| Prsten u boji      | nema                   |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo        |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 140 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 60 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 40 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 25 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 15 m/min  | S       |
| CuZn                           | prikladno                          | 140 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| Ulje                           | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima