

**Garant**
**VHM spiralno svrdlo, bez prevlake, Ø DC h7: 7,9mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122250 7,9
GTIN	4045197041944
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**
**Slično DIN 338.**

S jednakim nazivnim  $\emptyset$  i  $\emptyset$  drške.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stezanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučenim steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Tolerancija drške	h7
Nazivni $\emptyset D_c$	7,9 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	75 mm
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	h7
$\emptyset$ drške $D_s$	7,9 mm
Ukupna duljina $L$	117 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	63,2 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	S
CuZn	prikladno	140 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima