



## VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 8mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123306 8
GTIN	4045197448637
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

Poprečna rezna oštica s **visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.**

**Ravne glavne oštrice** s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla 12xD potrebno je prethodno centriranje s pomoću zabušivača NC br. 121068 – 121130 ili HOLEX Pro Steel br. 122501.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB naručuje se: s br. 123307.**

Izvedba **HE naručuje se: s br. 123308.**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 123303.**

### Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	108 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm

Ukupna duljina L	146 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	96 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	12xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	175 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	135 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno