



## VHM visokoučinkovito svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 6,8mm



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122398 6,8    |
| GTIN           | 4045197426680 |
| Razred artikla | 12E           |

### Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L_2 + 1,5 \times DC$ .

### Tehnički opis

|                                                      |            |
|------------------------------------------------------|------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 6,8 mm     |
| Broj oštrica Z                                       | 2          |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,1 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 34 mm      |
| Tolerancija drške                                    | h6         |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | m7         |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 8 mm       |
| Ukupna duljina L                                     | 79 mm      |
| Standard                                             | DIN 6537 K |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 23,8 mm    |
| Prevlaka                                             | TiAlN      |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 4xD              |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne               |
| Prsten u boji      | plavo            |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min  | M       |
| GG                             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min  | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

